

附件:

水泥工业节能减排重点专项工程汇总表

序号	名称	目标	主要内容	实施效果	建设年限
1	余热发电建设工程	所有具备条件的新型干法生产线都必须完成利用余热进行余热发电项目的改造。	推广新型干法水泥窑余热发电技术,对具有余热开发价值的新型干法水泥窑实施技术改造,进行300套余热发电工程建设。	可实现年节能量约600万吨标准煤。	2010-2015年
2	高效粉磨改造工程	完成60%的水泥粉磨系统的节能改造。	在生料粉磨系统中用立磨替代球磨机;在水泥粉磨系统中,特别是年产100万吨水泥粉磨站,选用辊压机联合粉磨系统替代单一的球磨机;在煤磨系统中,用立磨替代风扫磨。	实现水泥粉磨电耗降低10%,可实现年节能量约100万吨标准煤。	2010-2015年
3	高压变频改造工程	完成200条新型干法水泥生产线的大中型电机变频技术节能改造。	对变工况电机系统进行变频调速改造。	可实现节能量约230万吨标准煤。	2010-2015年

4	电改袋除尘工程	推广袋式除尘技术。	现有水泥窑电收尘器改为袋收尘（低压脉冲除尘器）。	颗粒物排放减少50%	2010-2015年
5	有害气体排放控制工程	在大中型水泥企业中推广清洁生产技术，实现低污染排放。	在现有日产2000吨以上工厂，建设低NO _x 设施，推广低NO _x （非催化还原、催化还原、低NO _x 燃烧技术等）技术。	NO _x 排放浓度降低25%	2010-2015年
6	工业废渣及废弃物工程	培育50个发展循环经济的示范水泥企业。	在重化工工业聚集区域，选择有条件的现有工厂建设协同处理工业废渣及废弃物的设施，推动工业废渣及废弃物收集和预处理产业发展。	形成年处理工业废渣及废弃物3000万吨的能力	2010-2015年
7	协同处置城市垃圾和污泥工程	使水泥企业成为大中城市污泥、城市生活垃圾无害化处置的重要一环。	选择大中城市周边日产2000吨或以上规模的现有工厂协同处置城市生活垃圾或城市污泥。	形成年处理1200万吨的能力。	2010-2015年
8	能源管理中心建设	60家企业建立能源管理中心。	加快水泥生产智能化和信息化控制系统的研发，建立企业能源资源消耗信息化管理平台，推动企业能源管理中心建设，挖掘节能潜力，采取节能措施，提高管理水平。	可实现节能率1%-2%。	2010-2015年